Uzinele „Astra Vagoane"

Realizări pe anul 1947

Activitatea în sectorul producției

Anul 1947 a însemnat o etapă importantă în activitatea productivă a UZINELOR ASTRA-VAGOANE. Cu un număr de salariați atingând cifra de aprox. 7400 persoane în cele 3 fabrici situate respectiv în Brașov, Arad și Orăștie, „UZINELE ASTRA-VAGOANE" au produs în cursul anului 1947, fabricate diverse de mare importanță pentru economia națională și pentru satisfacerea obligațiilor luate de Statul român.

In seria produselor mai importante, Societatea „ASTRA" se situează ca cea mai importantă fabrică de vagoane din țară cu cele 252 vagoane cisterne de 50 tone și 546 vagoane de marfă executate în perioada Septembrie 1946—Octombrie 1947 în Uzinele din Brașov și Arad. In aceeași perioadă s'au mai fabricat 10 vagoane zeci de mii de kilograme de piese de vagoane și locomotive C.F.R. și s'au reparat 133 vagoane de marfă și 7 automotoare.

Această realizare este cu atât mai importantă cu cât se știe că, deși Uzinele au fost destinate la construcția lor pentru fabricarea de materiale de cale ferată, în timpul războiului au fost rezervate aproape exclusiv producției de armament. In plus Uzinele principale, din Brașov și Arad, au fost greu bombardate, suferind distrugeri întinse. La terminarea războiului în Europa (Mai 1945), s'a pus pentru „ASTRA" o dublă problemă: refacerea Uzinelor și trecerea la fabricație de pace. Cu toate enormele dificultăți, inerente situației în care se găsea țara noastră, și fără nici un ajutor din afară, cu destoinicia și sârguința inginerilor, tehnicienilor și lucrătorilor ei, s'au refăcut Uzinele, s'au construit noui ateliere, s'au proectat și construit mașini și dispozitive noui pentru programul de fabricație de pace. Toate acestea s'au făcut în mai puțin de un an de zile, astfel că în 1946 Uzinele „ASTRA" erau deja în plină producție.

In cursul anului 1947, volumul producției a crescut, punându-se la punct metode tot mai eficace de producție și mărindu-se capacitatea de fabricație.

In afară de producția de vagoane, menționate mai sus, odată cu sfârșitul războiului, nevoile reconstrucției accentuau lipsurile de care suferea industria română. Căile ferate, industria extractivă, industria prelucrătoare, toate resimțeau lipsa mașinilor și sculelor, pe care ne obișnuiserm să le importăm.

In cadrul acestor preocupări, muncitorii și inginerii Uzinelor „ASTRA" din Brașov au căutat soluții la problemele ce se puneau în sectorul lor de activitate.

Munca lor a fost încununată de succes căci ei au realizat între altele o serie de mașini și scule, care nu se fabricau până atunci în țară, ajutând astfel la refacerea economiei noastre.

Dintre realizările Uzinelor „ASTRA"-Brașov, merită a se releva în special construcția următoarelor mașini și unelte:

Pompele de adâncime denumite și „canadiene", care folosesc industriei petrolifere pentru exploatarea puțurilor ce nu mai sunt în erupție. Această mașină este un obiect compus din piese lucrate cu o precizie de ceasornic și care trebue să funcționeze în perfecte condițiuni la mari adâncimi, în fundul puțurilor de petrol.

O asemenea pompă e compusă dintr'un piston, care lucrează într'o cămașă cilindrică, supapele pentru reținerea și pomparea țițeiului fiind constituite de niște bile de o construcție deosebit de precisă. Ca dimensiuni exterioare, ea are de obicei 3—5 m. lungime, 5—8 cm. diametru și cântărește 50—80 kg.

Uzinele „ASTRA" au reușit ca numai în 6 luni să pună la punct fabricația acestei pompe, ajungând a confecționa peste 100 bucăți pe lună, adică 3—4 pompe pe zi.

Metoda de fabricație întrebuințată este atât de ingenioasă încât multe din dificultățile inițiale de confecționare au fost cu totul înlăturate, obținându-se un randament de lucru sporit.

Astăzi Uzinele „ASTRA" fabrică în serie aceste pompe ajutând industria petroliferă.

Unelte pneumatice. Pentru construcția vagoanelor de cale ferată, navelor și a halelor metalice, ca și pentru alte domenii tehnice, nevoia uneltelor pneumatice a fost deosebit de mare la începutul reconstrucției.

Uzinele „ASTRA" au realizat cu succes uneltele pe care le cereau aceste ramuri de activitate studiind și fabricând mai întâi nituitoare pneumatice. Cu aceste unelte, muncitorii dela Șantierele Navale ca și cei dela Oțelăriile Reșița, Mislaxa și Hunedoara, au putut să-și îndeplinească mai repede și mai ușor misiunile lor. Acum se fabrică în serie 3 tipuri de ciocane pneumatice în greutate de 4.5 kgr., 5,5 kgr. și 9,5 kgr., cu care se nituesc nituri de 10—26 mm. în diametru. In prezent se studiază și mașini pneumatice de alte tipuri, care în curând vor veni în ajutorul altor ramuri ale industriei noastre.

Instrumentele de măsură de precizie. Ucenicii Liceului Industria „ASTRA" au realizat o serie de instrumente de precizie cu șublere de 160—300 mm. lungime și micrometre de 0—25—50—75—100 m.m., care acum se fabrică în serie și care se prezintă tot atât de bine ca acele care până mai dăunăzi se importau.

In fine, pentru fabricile de încălțăminte. Uzinele „ASTRA" au făcut în serie cuțitele pentru trezat talpa, care până aci s'au adus totdeauna din străinătate. Aceste scule trebuesc lucrate cu o deosebită grijă și modul în care Uzinele le-au confecționat a arătat că pentru viitor nu va mai fi nevoe de a se importa.

Mai menționăm deasemenea serie de produse interesante puse pe piață de fabrica noastră dela Orăștie, care din stație de încărcat proectile, a fost transformată într'o uzină chimică, producând lunar 10.000 kg. colofoniu, foarte cerut de fabricile de vopsele și lacuri, și alte cantități mai mici de produse chmico-farmaceutice diverse.

In felul acesta salariații Uzinelor „ASTRA-VAGOANE" au constiința că, în măsura posibilităților, contribue cu munca lor la înmulțirea bunurilor utile și deci la prosperitatea și bunăstarea poporului din țara noastră.

ACTIVITATEA IN SECTORUL SOCIAL

Eforturile pentru mărirea producției și încadrarea Uzinelor „ASTRA VAGOANE" în ritmul general al refacerei românești se bizuie în primul rând pe factorul om, pe muncitor, asupra căruia trebue să se îndrepte grija și atenția conducătorilor întreprinderii.

La „ASTRA VAGOANE" se știe că de situația fizică și morală a omului, în speță angajatul Societății, depinde succesul reformei economice inițiată de Guvern în general și a mărirei producției în cazul nostru.

Pe această linie a fost inițiată de către Serviciul Social al Societății și reprezentanții salariaților o întreagă campanie pentru îmbunătățirea condițiunilor de viață ale muncitorilor și funcționarilor Uzinelor și Direcției Generale „ASTRA VAGOANE".

Etapele însemnate ale acestei activități sunt: creșe, grădinițe de copii, băi muncitorești, colonii de vară, asistență medicală, cămine pentru ucenici, cantine, materiale de protecție, economat, sport, culturale etc.

In cadrul ocrotirei copilului, „ASTRA VAGOANE" a organizat creșe la Uzinele „ASTRA" din Brașov și Arad.

Sub supravegherea atentă a unui personal corespunzător, copiii muncitorilor noștri se desvoltă spre mulțumirea părinților lor.

La U. A. B. funcționează o grădiniță de copii înzestrată cu tot utilajul necesare

Pentru ucenici Societatea a pus la dispoziție cămine sănătoase, îmbrăcăminte, masă și o pregătire profesională temeinică.

Această pregătire se face după ultimele date științifice și în conformitate cu principiul „omul potrivit la locul potrivit".

In prezent, există cămine de ucenici la UAB și UAA.

Tot în cadrul pregătirii profesionale e bine să amintim că la UAB funcționează un liceu industrial susținut de Societate.

Aici se pregătesc viitorii tehnicieni ai industriei noastre. Pentru viitorul lor Societatea nu precupețește nici o jertfă.

Absolvenții merituoși ai liceului sunt susținuți mai departe la Politechnică.

Sub ochii grijuiți ai muncitorimii noastre se pregătesc viitorii ingineri, cunoscători ai trudei de fiecare zi din uzine.

Astfel contribue „ASTRA" la înfrățirea prin cunoaștere a tehnicienilor cu muncitorii.

Pentru higienă și curățenie s'au organizat și funcționează băi muncitorești la U.A.B. și U.A.A.

Pentru sănătatea angajaților noștri s'a organizat o puternică asistență medicală înzestrată cu tot materialul necesar și cu un personal medical de elită.

Personalul medical numără 19 medici repartizați astfel:

4 Direcția Generală, 10 Brașov, 4 Arad, și 1 Orăștie.

Organizarea vacanțelor a preocupat îndeaproape Societatea „ASTRA VAGOANE". In acest scop s'au organizat colonii de vară pentru angajații suferinzi și ucenici la Borsec, Carmen Sylva, Zam și Sibișel.

Coloniile au primit în lunile Iulie—August aproximativ 400 angajați din Direcția Generală și dela uzine, repartizați astfel: Borsec 150 persoane, Carmen Sylva 70 ucenici, Sibișel 30 persoane, Zam 150 persoane.

In cadrul investițiilor sociale Societatea a cumpărat anul acesta o vilă și terenul corespunzător la Borsec. Destinația vilei e pentru căminele de odihnă.

Tot la investiții sociale trebue să observăm că Societatea a cumpărat, la începutul lunei Noembrie a. c., terenul de construcție din Noua-Brașov, oferit de Alfred Schmidt, pentru ușurarea realizării planului de îmbunătățire a vieții sociale a angajaților ei.

Acest teren folosește în prezent grădiniței de copii a U. A. B.-ului.

Pentru asigurarea hranei muncitorilor și funcționarilor ei, „ASTRA" susține patru cantine care servește zilnic 7.500 mese.

Acestе cantine au tot utilajul necesar funcționării lor.

In cadru laprovizionării angajaților „ASTRA" a organizat Economate care au procurat toate cele necesare până la 15. VIII a. c., dată desființării lor, iar dela această dată, Serviciul Economic al Dir. de Protecție prevăzut de C. G. M.

Societatea este însărcinată cu procurarea materialului.

Activitatea culturală n'a fost neglijată. Coruri, șezători, etc. sunt câteva din capitolele mai principale ale acestui sector.

La Direcția Generală s'au amenajat o sală de festivități, un club și o bibliotecă pentru muncitori și funcționari.

In direcția sportivă angajații Societății au realizat lucruri frumoase.

La U.A.B. și U.A.A. funcționează o însemnată secție sportivă cu resoarte pentru football, atletism, ciclism, etc.

Performanțele obținute de ei sunt remarcabile.

Ciclistul C homban a participat la concursul în Bulgaria, purtând cu demnitate culorile românești și astriste.

Pentru sport „ASTRA" a alocat sume însemnate necesare procurări iechipamentului respectiv.

Aceasta este activitatea socială a uzinelor „ASTRA VAGOANE" în anul 1947. Motorul ei a fost grija pentru om.

Toată această activitate a contribuit la crearea unei atmosfere de prietenie în sânul angajaților Societății.

Pentru viitor Direcția Socială își propune să îmbrățișeze toate serviciile sociale necesare ocrotirii și ridicării omului, organizând temeinic raționalizarea muncii, educația profesională, cetățenească, pregătirea culturală, etc.

Pe acest drum, Uzinele „ASTRA" muncitorii și funcționarii ei sunt convinși că contribue la mărirea producției și la îmbunătățirea vieții muncitorești.

INSTITUȚIUNI SOCIALE

1. **Case pentru locuit.** Intreprinderea are 2 case mari în oraș și mai multe case de câte 2-3-4 apartamente pe teritoriul fabricei, în care locuesc circa 120 de familii ale angajaților întreprinderii.

2. **Cantină.** Intreprinderea are o cantină la care iau masa salariații la prețul de 10 lei o masă.

3. **Creșă.** Intreprinderea are o creșă la care sunt adăpostiți, îngrijiți și alimentați gratuit copiii sub 2 ani ai angajatelor, în timpul cât ele lucrează în întreprindere.

4. **Cămin de zi.** Intreprinderea mai are un cămin de zi, unde sunt adăpostiți, îngrijiți și alimentați peste zi gratuit, copiii angajaților până la vârsta de 7 ani.

5. **Baie.** Intreprinderea are o instalație de baie, unde fac bae angajații după terminarea lucrului.

6. **Bibliotecă.** Pentru a da posibilitatea angajaților să se cultive, întreprinderea a înființat o bibliotecă în caer ține la dispoziția salariaților 5250 de cărți diferite.

7. **Asociația Sportivă.** Pe lângă întreprindere mai funcționează o asociație spotrivă, care are la dispoziție pe teritoriul întreprinderii, o arenă de foot-ball, arene de tennis, o bae de vară cu bazin de înnot pentru concursuri și teren pentru celelalte sporturi.

8. **Instrucție.** In fiecare an se țin diferite cursuri de limbi străine, de stenografie de analfabeți, pentru angajații care doresc să participe la ele și cursuri obligatorii pentru instruirea ucenicilor întreprinderii. Toate acestea în vederea perfecționării profesionale a angajaților.

9. **Ambulanța medicală.** La dispoziția angajaților stă o ambulanță medicală deservită de 12 medici și personalul necesar, cari îngrijesc de sănătatea muncitorilor și funcționarilor în mod gratuit.

Produsele întreprinderii calitativ, rivalizează cu cele mai bune produse similare din străinătate, ceeace a făcut posibil ca întreprinderea să poată exporta produsele sale în țările apusene.

MINISTERUL FINANȚELOR
DIRECȚIUNEA BUNURILOR

NUNȚ

S'A FURAT dela Direcția Bunurilor din Ministerul Finanțelor una MAȘINA DE CALCULAT electrică MARCA RHEINMETAL seria Nr. 198499. Cei care pot da informațiuni asupra făptașului sau cărora li s'a oferit spre vânzare această mașină sunt rugați a anunța imediat Direcția Bunurilor din Calea Griviței N.. 2 etajul I, telefon 3.04.72 sau 4.59.39.

Prima fabrică de încălțăminte din Banat, S. A. Timișoara

S. A.
Cartea Românească
reorganizând Secțiile sale:
Cărți Românești, Cărți străine, Papetărie, Servicte, Articole voiaj, Jucării, Menaj, Cristale, Cadouri, Ceasornice, Sport, Mașini cusut, Articole și Aparate de Laborator, Chirurgicale și Dentare
dela Sediile:
B-DUL ELISABETA 2 și CAL. MOȘILOR 62-70
este în măsură să satisfacă toate cerințele onoratei și fidelei sale clientele.

„CAUCIUCUL QUADRAT"
Societate Anonimă Industrială Română
București, Aleea Tonola 4 și 7
Fabrică de articole din cauciuc specializată în încălțăminte din cauciuc
Șoșoni, galoși, pantofi populari, cisme de lucrători și miniere anvelope și camere de biciclete
PLAN DE PRODUCȚIE MARITA PENTRU ANUL 1948 CU CAUCIUC SOVIETIC

„FILT"
FABRICA DE INCĂLȚĂMINTE DE LUX
TIMIȘOARA
STR. MAREȘAL JOFFRE No. 13
MAGAZIN DE DESFACERE
BUCUREȘTI STR. LIPSCANI, 30
TIMIȘOARA STR. ALBA IULIA, 2
Desface încălțăminte de lux pe baza de carte e cu puncte

BANCA DE SCONT
A ROMÂNIEI S. A.
București I, Str. Eug. Carada 1-3
Telefon 3.86.60 3.74.15
Sucursale: Brăila, Câmpulung, Moldova, Constanța, Corabia, Craiova, Focșani, Galați, Giurgiu, Gura Humorului, Ploești, Rădăuți, Râmnicu-Vâlcea, Slatina, Suceava, Turnu Măgurele, Vatra Dornei.

Minerii din Șoricani urează clasei muncitoare la mulți ani

„FLEMING" S.A.R.
FABRICĂ DE ULEIURI VEGETALE COMESTIBILE, TECHNICE ȘI SOLIDIFICATE
Sediul Central: București Cal. Victoriei 23
Sediul Exploatării: Galați Str. Ceres, 38-42

Industriile S. A. R. Lupeni

Celofibra și mătasea artificială

Atât celofibra cât și mătasea artificială se fabrică din una și aceeași materie primă: celuloza de molid.

Celuloza este fabricată la noi în țară într'o singură fabrică din Zărnești.

Celuloza este prelucrată în celofibră și mătase în două fabrici: „Apretura" și „Lupeni".

Instalațiile Soc. „Lupeni"

Soc. Lupeni are o fabrică de mătase artificială de viscoză, capacitate nominală 3.000 kgr./24 ore și o instalație de filat celofibra de viscoză cu o capacitate de 1.000—1.500 kgr./24 ore, ca situație experimentală, putând produce celofibra B (bumbac) și celofibra L (lână).

Mașinile de filat, în număr de 26, fiecare a câte 100 filiere, repartizate uniform pe ambele laturi ale mașinei, înfășură firul obținut pe bobine de aluminiu.

Bobinele din tablă de aluminiu perforată, vopsite cu lac antiacid, având 90 mm diametru interior și 150 mm. înălțime, sunt încărcate cu 90—135 gr. mătase artificială. Desacidularea lor are loc prin spălare în căzi metalice gumate, cu aplicare de vid, pentru a activa circulația apei de spălare. Spălarea durează circa 3 ore, pentru 3000 kgr. mătase artificială în 24 ore, în 30 căzi, fiecare cadă putând primi 100 bobine.

Spălarea împinsă până la îndepărtarea oricărei urme de acid (constatată pe cale chimică) este urmată de o uscare, pentru ca firele reumidificate prin ținere într'o atmosferă cu 75% umiditate să fie trecute la răsucire. Fabrica posedă 27 mașini de răsucit cu câte 288 fuse, 1 mașină cu 320 fuse și 9 mașini cu câte 220 fuse, turația fuselor fiind de 4500 rot/minut. Răsucirea se face la 120, 200 și 240 răsuciri/metrul linear, firul răsucit fiind înfășurat pe bobine de carton.

După o fixare a răsucirei prin tratare cu vapori de apă, bobinele de carton sunt devidate în 11 mașini de depănat a 6 tavele fiecare, formând 6 sculuri. Sub forma de sculuri de mătase artificială este trecută într'o mașină de post tratare, unde trece succesiv în curent de apă, de sulfura de sodiu (pentru desulfurare), de hipoclorit de sodiu pentru înălbire, de acid clorhidric (pentru îndepărtarea hipocloritului și a sulfului încă rămas), apoi iar curent de apă și apoi o bae de avivaj. După stoarcerea în centrifuge, sculurile sunt uscate într'un uscător, sortate manual și împachetate cu ajutorul a 3 prese de împachetare, în pachete de 5 sau 10 kgr.

După etichetare sculurile sunt trecute magaziei de expediție.

Pentru celofibre se folosește același viscoză ca pentru mătasea artificială și aceeași bae de filaj. Filarea are loc într'un agregat cu 2x60 filiere a 1200 găuri, cele 2 cordoane de fire trecând printr'un aparat de post tratare, unde sunt spălate cu apă, sulfura de sodiu, hipoclorit de sodiu, acid clorhidric și apoi din nou cu apă, tăiate la lungimea dorită (reglabilă dela 22 mm. până la 150 mm.). Tăcturile trec printr'o bae de avivaj, sunt centrifugate, afânate, uscate și apoi ambalate în baluri de 100 kgr.

Instalația de celofibre produce cam 1000 kgr. celofibră B (bumbac) cu titrul elementar 1,5 den și lungimea 22—40 mm., sau 1500 kg. celofibră L (celolana lână) cu titrul elementar 2,5-4 și lungimea 8—15 cm.

Celolana este și matizată prin incorporarea în viscoză a bioxidului de titan, foarte fin pulverizat. Instalația de matizare a viscoze furnizează viscoză și pentru fabricarea mătasei artificiale mate, cu diferite grade de matizare, fiind capabilă a produce viscoza pentru 2000 kgr. fire și fibre mate, în 24 ore.

Soc. Lupeni mai posedă instalate 6 mașini de bobinat a câte 32 fuse, putând trece firul din sculuri în bobine cilindrice, conice, biconice, etc., uzuale pentru fabrici de tricotaje.

Un atelier propriu înzestrat cu mașinile unelte necesare funcționează pentru lucrările de întreținere ale utilajului fabricei.

Forța motrice este integral furnizată de Soc. Petroșani, sub forma de curent alternativ trifazat, 5500 v. 50 cicl./secundă, tensiunile de serviciu fiind 380 v pentru forță și 110 v. pentru lumină.

Apa necesară fabricei este luată din râul Jiu și afluentul său pârâul Brata. Având o reacțiune ușor alcalină, cu o duritate totală sub 1.8 grade germane, cu un rezid de 30—35 mgr/l la 105°C și 15—18 mgr./l. după calcinare și o oxidabilitate cu permanganat de potasiu de 7.5 mgr./l, apa nu impune o epurare chimică, ci este trecută numai prin filtrei.

O instalație de dializoare permite recuperarea unei mari părți din hidratul de sodiu eliminat dela presele de mercerizare.

Fabrica de textile chimice lucrând în modul arătat mai sus, care reprezenta formula modernă în 1935 (când a fost întocmit proectul) este pasibilă de importante modificări cu scopul de a crușa firul de manipulări deteriorante.

Calitățile firelor obținute sunt: rezistența în jurul 1,75 gr./den. la firul condiționat cu 11% umiditate și alungire în jurul 20% la firul condiționat și 30% la firul umed.

Este de remarcat că toate caracteristicile sunt corespunzătoare celor mai bune calități de lână și bumbac.

Fabrica lucrează cu foc continuu, ceeace înseamnă că niciodată lucrul nu se poate întrerupe. Zi și noapte, sărbătoare sau zi de lucru, fabrica lucrează fără încetare.

Incetarea procesului de fabricație chiar pentru o clipă, ar însemna o muncă de 4,5 luni pentru a putea fi reluată activitatea.

Fabrici auxiliare

In imediata apropiere a fabricei de fire este fabrica de sulfura de carbon, produs indispensabil fabricei de fire. Capacitatea este de cca 2000 kgr. de sulfura de carbon în 24 ore și materia primă este sulf elementar și mangal.

Această fabrică lucrează deasemenea cu foc continuu.

Tot în Lupeni sunt prelucrate parte din firele de mătase în 3 feluri.

1) **In tricotaje:** Producția pominală lunară 2.700 kgr. tricotaje diverse pe 5 Kettenstühle și 14 Rundstühle.

2) **In ciorapi:** Pe 74 mașini Standard și 5 mașini Cotton ar fi posibilă o producție lunară de 5000 duzini ciorapi de damă, bărbați și copii.

In vecinătate, în Comuna Vulcan (Jud. Hunedoara) este instalată o țesătorie unde sunt prelucrate firele de mătase în:

3) Țesături de mătase și celofibră. Fabrica are 210 războaie diverse cu o capacitate nominală de cca. 65.000 metri.

Exploatarea „Rahova"

Materialul produs de fabrica de tricotaje din Lupeni, este prelucrat mai departe într'un atelier de confecțiuni instalat într'un local în București pe Calea Rahovei.

In cadrul acestui atelier funcționează o secție echipată cu 73 mașini diferite cu o capacitate de producție lunară de cca. 20.000 bucăți articole diverse ca bluze, cămăși, combinezoane, chiloți, fulare.

Tot aici este instalată o țesătorie cuprinzând 84 războaie late și înguste. Capacitatea de producție este de circa 30.000 metri lunar.

Producția reală a fost până acum mult sub această cifră din cauze multiple imputabile în special conducerii.

Muncitorii din această exploatare s'au întrunit în ziua de 1 Decembrie 1947 în ședința solemnă împreună cu noul Administrator delegat al societății și s'au angajat reciproc să SPOREASCA PRODUCȚIA lunară medie din lunile Octombrie și Noembrie cu 60%.

Tot aici este instalată o bobinangerie și apretură și o secție de finisat ciorapi cruzi sosiți din Lupeni.

Fabrica de sticlă Tomești

Tot în cadrul Soc. Lupeni funcționează o fabrică de sticlă instalată în Comuna Tomești.

Capacitatea este de cca 3.000 kgr. pe zi de sticlă suflată și presată.

Fabrica are un cuptor vană construit în 1945.

Cuptoarele de topit sticla sunt căptușite în interior cu material refractar care trebue refăcut la maximum doi ani. Pentru ca fabrica să nu stea, un al doilea cuptor este gata să intre în funcțiune.

Această vană nouă este modern concepută. Ea este compartimentată în 3 despărțituri cari vor permite topirea a 3 calități și culori diferite de sticlă.

Produsele din noul cuptor vor fi de cea mai bună calitate. Noua producție va începe la 1 Ianuarie 1948.

Materiile prime sunt: marmora, nisipul quarțos, quarțul și se găsesc în regiune. Materii auxiliare sunt în special soda calcinată. Combustibilul este gazul din lemn de fag care se găsește în masivele pădurоase din Luncani-Tomești.

Recent au fost concepute planuri de modernizare a căror aplicare va începe în Ianuarie 1948 și va avea ca rezultat o sporire a producție, îmbunătățirea calității produselor și eftinirea prețului de cost.

Exploatarea de cărbuni Surduc-Jibou jud. Sălaj

Societatea are în regiunea Surduc-Jibou 3 mine de cărbuni brun cu o putere calorifică de 4000—4500 calorii kgr.

Producția lunară dela toate aceste trei mine este de 1500—1600 tone, din care 350—400 tone reprezintă consumul propriu; restul se comercializează, cărbunele ocnă livrându-se la C. F. R. iar praful la particulari.

Planuri de viitor

Direcția actuală a societății înțelege să se încadreze în efortul general de redresare economică a țării.

Printre realizările imediate s'a elaborat un nou plan de muncă care să sporească producția de fire și țesături, începând chiar din luna Decembrie. In acest plan sunt cuprinse diferite măsuri cari să eftinească prețul de revenire a produselor.

S'a elaborat un program de viitor care cuprinde nu numai o considerabilă sporire a producției dar și îmbunătățiri și realizări tehnice cari vor reduce simțitor prețul de cost.

Astfel a fost proectată amplificarea fabricei de viscoză prin adăugirea unei fabrici de celofibră și integrarea producerei materialelor de fabricație.

Baza proectului este lemnul de fag din care se pot face celofibre cu rezistență mare.

In regiunea fabricei sunt importante masive pădurоase de fag cu lemn exploatabil pe 60.000—80.000 ha. care poate fi îndrumat către fabrică.

Un proect a fost studiat pentru instalarea unei fabrici de 30 tone celuloza pe 24 ore prin procedeul bisnifitic.

Deasemeni este studiat proectul unei fabrici de acid sulfuric de 50 tone pe zi necesar fabricei de celofibră.

Fabrica de sulfură de carbon urmează de asemeni să fie amplificată la o capacitate de 9000 kgr. pe zi.

O centrală termică urmează să asigure alimentarea cu căldură industrială și cu energie electrică eftină. Au fost studiate 2 centrale hidroelectrice putând da 100.000.000 kwv. anual, folosind râul Jiu.

Astfel orizontul unei largi industrializări este deschis.

Cumpărăm tuburi pentru clor lichid a 100 kg.
Fabrica de Hârtie Bușteni
Matei Millo 10 Telefon 4.95.94

FABRICA ROMANA de CERNELURI de TIPAR
MILORI
Arendaș Constantin Drăgotescu
București Calea Rahovei Nr. 240
Telefon 7.70.50

OFICIUL INDUSTRIAL al FABRICILOR DE ULEIURI VEGETALE
S. A. R.
BUCUREȘTI: Dorobanților 14
TELEFON 2.65.45